

Приложение А

(обязательное)



Утверждено приказом АО «ОДК»
№ ОДК/11-338 от 24.07.2018 г.

Инструкция
Требования по качеству к поставщикам АО «ОДК»

121-2018

редакция 2

Москва

2018

1 Введение

1.1 Требования по качеству подразделяются на:

- базовые требования, разработанные на основе стандарта EN 9100 (разделы 4-10);
- дополнительные требования, основанные на требованиях внешних НД (раздел 11);
- требования Заказчика (раздел 12).

1.2 Изменение данного документа проводится заменой редакции.

1.3 Потребитель классифицирует своих поставщиков в зависимости от вида закупаемой продукции:

- Изготовитель ПКИ;
- Изготовитель заготовки;
- Изготовитель материала;
- Продавец ПКИ, заготовки, материала;
- Поставщик услуги по разработке;
- Поставщик услуг по ТООР;
- Поставщик услуг по выполнению технологических операций.

Поставщики, в зависимости от классификации, должны выполнять базовые требования, указанные в таблице 1.

Таблица 1 - Распределение базовых требований

Разделы 121-2018, обязательные для выполнения Поставщиком																				
Вид поставщика	4.1 - 4.3.3, 4.4.1	4.3.4	4.4.2	4.4.3	5	6	7.1.1 - 7.1.4	7.1.5	7.1.6	7.2 - 7.5	8.1	8.2	8.3	8.4	8.5	8.6	8.7	9.1	9.2	10
Поставщик-изготовитель	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+
Поставщик услуг по выполнению технологических операций	+	-	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+
Поставщик услуг по разработке	+	+	+	-	+	+	+	-	+	+	+	+	+	-	-	-	-	+	+	+
Поставщик услуг по ТООР	+	-	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+
Поставщик-продавец	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	8.1.4	+	-	+	8.5.1.1 а) 8.5.4	8.6.2, 8.6.3 - 8.6.6	+	9.1.2, 9.1.3	+	+

2 Нормативные ссылки

2.1 Федеральный закон от 19.03.1997 г. №60-ФЗ «Воздушный кодекс Российской Федерации».

2.2 Постановление Правительства РФ от 28.03.2012 г. №240 "О лицензировании разработки, производства, испытания и ремонта авиационной техники".

2.3 Постановление Правительства РФ от 13.06.2012 г. №581 «О лицензировании разработки, производства, испытания, установки, монтажа, технического обслуживания, ремонта, утилизации и реализации вооружения и военной техники».

2.4 Постановление Правительства РФ от 11.08.1995 г. №804 "О военных представительствах Министерства обороны Российской Федерации".

2.6 Распоряжение Правительства РФ от 12.08.1994 г. №1300-р «О сохранении действующей системы контроля за разработкой, производством, испытанием, сертификацией (в качестве независимой инспекции) и приемкой авиационной техники гражданского назначения военными представительствами Минобороны России.

2.7 Приказ Министерства транспорта Российской Федерации от 17.06.2019 г. № 184 «Об утверждении Федеральных авиационных правил «Сертификация авиационной техники, организаций разработчиков и изготовителей. Часть 21».

2.8 Приказ Министерства транспорта от 25.09.2015 №285 "Об утверждении Федеральных авиационных правил "Требования к юридическим лицам, индивидуальным предпринимателям, осуществляющим техническое обслуживание гражданских воздушных судов. Форма и порядок выдачи документа, подтверждающего соответствие юридических лиц, индивидуальных предпринимателей, осуществляющих техническое обслуживание гражданских воздушных судов, требованиям федеральных авиационных правил".

2.10 ГОСТ РВ 0015-002-2012 «Система разработки и постановки на производство военной техники. Системы менеджмента качества. Общие требования».

2.11 ГОСТ РВ 15.703-2005 «Система разработки и постановки продукции на производство. Военная техника. Порядок предъявления и удовлетворения рекламаций».

2.14 ГОСТ Р ИСО 9001-2015 «Системы менеджмента качества. Требования».

2.15 ГОСТ 3.1109-82 «Единая система технологической документации. Термины и определения основных понятий».

2.16 ГОСТ Р 56136-2014 «Управление жизненным циклом продукции военного назначения. Термины и определения».

2.17 ГОСТ 18322-2016 «Система технического обслуживания и ремонта техники. Термины и определения».

2.18 EN 9100:2018 «Quality management systems - Requirements for aviation, space and defense organizations» (ЕН 9100:2018 «Системы менеджмента качества – требования к организациям авиационной, космической и оборонной отраслей промышленности»).

2.19 EN 9120:2010 "Quality Management Systems - Requirements for Aviation, Space and Defence Distributors" (ЕН 9120:2010 "Системы менеджмента качества. Требования для авиационных, космических и оборонных дистрибьюторов").

2.20 ISO 9001:2015 «Quality management systems. Requirements» (ИСО 9001:2015 "Системы менеджмента качества. Требования»).

2.21 ISO 10007:2003 "Quality management systems - Guidelines for configuration management" (ИСО 10007:2003 "Системы менеджмента качества. Руководящие указания по управлению конфигурацией").

3 Термины, определения и сокращения

3.1 Термины и определения

Заготовка - предмет труда, из которого изменением формы, размеров, свойств поверхности и (или) материала изготавливают деталь [ГОСТ 3.1109].

Заказчик – юридическое лицо, получающее продукцию или услуги в рамках договоров/контрактов, заключенных с Потребителем.

Идентификация - процесс маркировки продукции, обеспечивающий прослеживаемость использования или местонахождения данного объекта с целью выявления возможных причин брака изготовленной продукции или дефектов производственных и технологических процессов.

Корректирующее действие - действие, предпринятое для устранения причины обнаруженного несоответствия или другой нежелательной ситуации.

Материал - исходный предмет труда, потребляемый для изготовления изделия.

Материалы подразделяются на основные и вспомогательные.

Основной материал - материал исходной заготовки.

Примечание. К основному материалу относится материал, масса которого входит в массу изделия при выполнении технологического процесса, например материал сварочного электрода, припоя и т.д.

Вспомогательный материал - материал, расходуемый при выполнении технологического процесса дополнительно к основному материалу.

Примечание. Вспомогательными могут быть материалы, расходуемые при нанесении покрытия, пропитке, сварке (например, аргон), пайке (например, канифоль), закалке и т.д. [ГОСТ 3.1109].

Оборудование для измерения – это средства измерений, включающие программное обеспечение, используемые при производстве и ремонте продукции и процессов.

Покупное комплектующее изделие (ПКИ) - изделие, поставляемое в готовом виде по заказу лиц, осуществляющих создание, эксплуатацию и (или) ремонт другого изделия, и используемое в этом изделии в качестве его составной части [ГОСТ Р 56136].

Поставщик - организация, осуществляющая поставку продукции и (или) выполняющая работы/услуги. Поставщиками могут быть: производители, продавцы, исполнители работ/услуг, поставщики информации:

- поставщик–изготовитель - организация, поставляющая покупателю произведенную им продукцию;

- поставщик–продавец - организация, осуществляющая закупку продукции (услуги) у изготовителя или у другого продавца, ее разгрузку, фасовку, хранение, погрузку, продажу и транспортирование покупателю.

Потребитель – Акционерное общество «Объединенная двигателестроительная корпорация» (АО «ОДК»).

Проектирование - процесс создания проекта, в состав которого входит комплект документов, предназначенных для создания объекта или системы, их эксплуатации.

Разработка – стадия жизненного цикла, на которой выполняется проектирование конструкции изделия, изготовление и испытания опытных образцов, технологическая подготовка производства [ГОСТ Р 56136].

Ремонт - комплекс технологических операций и организационных действий по восстановлению работоспособности, исправности и ресурса объекта и/или его составных частей [ГОСТ 18322].

Специальные процессы - процессы, результаты которых нельзя в полной мере проверить последующим контролем и испытанием, и недостатки которых могут выявиться только в ходе использования продукции. Данные процессы требуют предварительной квалификации для оценки их возможностей. Неразрушающие методы контроля также относятся к специальным процессам.

Техническое обслуживание - комплекс технологических операций и организационных действий по поддержанию работоспособности или исправности объекта при использовании по назначению, ожидании, хранении и транспортировании [ГОСТ 18322].

Уполномоченный орган – Федеральное агентство воздушного транспорта, на которое Правительством Российской Федерации возложены организация и проведение обязательной сертификации гражданских воздушных судов, авиационных двигателей, воздушных винтов, бортового авиационного оборудования гражданских воздушных судов, беспилотных авиационных систем и (или) их элементов и выдача документа, подтверждающего соответствие требованиям федеральных авиационных правил юридических лиц,

осуществляющих разработку, изготовление воздушных судов, а также другой авиационной техники.

Услуга - деятельность или действие Поставщика, совершенные в интересах Потребителя.

3.2 Сокращения

АТ – авиационная техника;

ВП МО РФ – военное представительство Министерства обороны Российской Федерации;

ГТД – газотурбинные двигатели;

ГТА – газотурбинные агрегаты;

КД – конструкторская документация;

НД – нормативная документация;

НИ – независимая инспекция

СИ – средство измерения;

СМК – система менеджмента качества;

ТД – технологическая документация;

ТОиР – техническое обслуживание и ремонт;

ТУ – технические условия;

ФАП-21 - федеральные авиационные правила. "Сертификация авиационной техники, организаций разработчиков и изготовителей. Часть 21";

ФАП-285 - Федеральные авиационные правила "Требования к юридическим лицам, индивидуальным предпринимателям, осуществляющим техническое обслуживание гражданских воздушных судов. Форма и порядок выдачи документа, подтверждающего соответствие юридических лиц, индивидуальных предпринимателей, осуществляющих техническое обслуживание гражданских воздушных судов, требованиям федеральных авиационных правил".

4 Общие положения

4.1 Применение требований по качеству

4.1.1 Заключение с Поставщиком договора/контракта, предусматривающего применение утвержденных требований по качеству (полностью или частично), подразумевает принятие Поставщиком их содержания.

4.1.2 Если какое-либо требование настоящего стандарта не может быть выполнено вследствие характера деятельности Поставщика, допускаются исключения, которые должны быть согласованы с Потребителем путем подписания Матрицы согласования требований по форме Приложения 1.

4.1.3 В случае если какое либо требование будет выполнено не сразу, а по установленному сроку, то это должно быть отражено в Плане качества Поставщика и согласовано Матрицей согласования требований.

4.1.4 Способ подтверждения соответствия Поставщика установленным требованиям (сертификат, выданный органом по сертификации, отчет об аудите Поставщика, декларация о соответствии, утвержденная руководителем организации, иные применимые способы подтверждения соответствия) определяется в договоре/контракте с Потребителем.

4.1.5 Поставщик по запросу Потребителя разрабатывает и согласовывает с Потребителем план обеспечения качества, включающий перечень мероприятий, необходимых для реализации требований к обеспечению качества продукции или процессов ее изготовления. План описывает методы, процессы, процедуры и необходимые ресурсы.

4.2 Доступ Потребителя

4.2.1 Потребитель оставляет за собой право проводить аудиты на предприятии Поставщика с целью оценки СМК и процессов, связанных с производством и поставкой продукции/ услуг для Потребителя, что не снижает ответственность Поставщика за качество поставляемой продукции/ услуги.

4.2.2 Поставщик должен предоставить доступ представителям Потребителя, Заказчика, Государственной корпорации «Ростех» (включая организации прямого управления Государственной корпорацией «Ростех») а также представителям органов, осуществляющих государственный контроль и надзор, ко всей необходимой документации и процессам, связанным с поставляемой продукцией/ услугой по предварительному согласованию между Потребителем и Поставщиком.

4.2.3 Поставщик продукции для изделий АТ гражданского назначения обеспечивает возможность выполнения уполномоченным органом необходимых проверок производства для установления соответствия требованиям ФАП-21.

4.3 Общие требования к поставляемой продукции/услугам.

4.3.1 Гарантийные обязательства Поставщика должны соответствовать гарантийным обязательствам Потребителя. Гарантийный срок и гарантийную наработку указывают в договоре/контракте на основании гарантийных обязательств, указанных в ТУ и стандартах на продукцию.

8.5.1.2 Управление специальными и особо ответственными процессами

Поставщик должен идентифицировать специальные и особо ответственные процессы.

Процедура по управлению специальными и особо ответственными технологическими процессами Поставщика должна содержать требования:

а) по изготовлению образцов (при наличии - установление параметров (режимов) процесса, подвергаемых контролю и регистрации в ходе выполнения процесса);

б) назначение видов документов для регистрации контролируемых параметров процесса;

в) требования к аттестации процесса, включая аттестацию персонала, оборудования, технологической оснастки и инструмента (при необходимости), поверку СИ, сверку ТД и КД, ведение записей;

г) требования к контролю вспомогательных средств (материалов), используемых в процессе;

д) требования к действиям исполнителей при выходе параметров процесса или условий производственной среды, в которой выполняется процесс, за допустимые границы или при несанкционированном прерывании процесса;

е) по разработке перечней специальных и особо ответственных процессов.

8.5.2 Идентификация и прослеживаемость

Поставщик должен разработать и выполнять требования документированной процедуры по управлению идентификацией и прослеживаемостью.

Если для обеспечения прослеживаемости используются средства идентификации (например, печати, электронные подписи, пароли), то Поставщик должен установить процедуру управления такими средствами.

8.5.3 Собственность потребителя

Поставщик должен разработать и выполнять требования документированной процедуры по управлению собственностью Потребителя.

Поставщик должен обеспечить идентификацию, проверку, сохранность и защиту собственности Потребителя, переданной для использования.

Если какая-либо собственность Потребителя оказалась утерянной, поврежденной или по иным причинам признана непригодной для использования, Поставщик должен сообщить об этом Потребителю.

8.5.4 Сохранность продукции

Поставщик должен обеспечить сохранность продукции в ходе ее обработки и доставки в место назначения для поддержания соответствия характеристик продукции.

учетом требований Потребителя, включая договоры/контракты, спецификации, технические условия, карты согласования и т.п.

8.6.1 Требования к контролю, измерениям и испытаниям продукции должны быть документально оформлены и включать:

- а) критерии приемки и отклонения;
- б) наименование и обозначение средств измерения, контроля и испытаний;
- в) требования к компетентности и квалификации персонала, осуществляющего контроль, измерение и испытания продукции;
- г) требования к условиям проведения контроля и измерения продукции (при наличии ограничений к условиям эксплуатации средств измерений, контроля и испытаний);
- д) объем выборки продукции, подлежащей контролю, измерению и испытаниям.

Если Поставщик при приемке продукции использует выборочный контроль, план выборки должен быть обоснован с учетом принятых статистических принципов и являться приемлемым для использования (т.е. сопоставление плана выборки со значимостью продукции и возможностями процесса).

е) этапы технологического процесса, на которых будут выполняться измерения, контроль и испытания продукции;

ж) требования к ведению записей по результатам измерений, контроля и испытаний;

и) срок хранения записей;

к) требования Потребителя к оформлению документов, подтверждающих соответствие продукции. Поставщик должен определить перечень лиц, оформляющих документы, подтверждающие соответствие продукции.

Поставщик по требованию Потребителя должен предоставить возможность проведения проверки качества изготавливаемой и изготовленной по его заказу продукции на территории поставщика для Потребителя или иных лиц, определенных Потребителем.

Поставщик по запросу Потребителя должен предоставить перечень всех методов испытаний, подлежащих аттестации в соответствии с требованиями ТД на продукцию, а также графики их аттестации.

8.6.2 Документ, подтверждающий соответствие продукции, должен содержать:

- идентификационный номер и дата документа;
- наименование Поставщика;
- юридический адрес Поставщика/изготовителя;
- номер договора/контракта, спецификации;
- описание поставляемой продукции (обозначение продукции или технические условия (как указано в спецификации), марка сплава, номер партии, номер термосадки и др.);
- наименование поставляемой продукции, как указано в договоре/контракте, спецификации Потребителя;

- серийный номер поставляемой продукции, если применимо;
- количество поставляемой продукции;
- номер рекламации Потребителя, если продукция была возвращена Поставщику и повторно поставляется Потребителю;
- номера документов о соглашении Потребителя по несоответствиям (запрос на отклонение, разрешения на производство, уведомления о несоответствии) при наличии;
- номер разрешения предварительной поставки (при наличии);
- заявление, которое подтверждает соответствие требованиям договора/контракта, заказ-наряда (спецификации) Потребителя;
- подпись специалиста, который имеет право подтверждать качество поставляемого Потребителю изделия (в соответствии с требованиями внутренних НД Поставщика).

Выпуск продукции не должен осуществляться до тех пор, пока все запланированные мероприятия не выполнены с удовлетворительными результатами, если только иной порядок не одобрен Потребителем.

8.6.3 В дополнение к документу, подтверждающему соответствие продукции, должны быть приложены документы, указанные в договоре/контракте с Потребителем, а также копия документа, подтверждающего соответствие продукции и выпущенного изготовителем, в случае продажи продукции Потребителю продавцом.

8.6.4 Продукция, поставленная без документации, считается несоответствующей.

8.6.5 Документация производителя на иностранном языке должна иметь соответствующим образом оформленный технически грамотный перевод на русский язык.

8.6.6 Копии сертификатов и иных разрешительных документов, поставляемых вместе с продукцией, должны быть надлежащим образом заверены.

8.6.7 При поставках продукции для изделий АТ гражданского назначения Поставщик обязан по официальному запросу Потребителя предоставить:

- результаты испытаний материалов и полуфабрикатов;
- контрольные образцы»

8.7 Управление несоответствующей продукцией

8.7.1 Поставщик должен обеспечить, что продукция, которая не соответствует установленным требованиям, идентифицируется и управляется таким образом, чтобы предотвратить ее непреднамеренное использование или поставку.

8.7.2 Должна быть установлена документированная процедура, определяющая меры управления и связанные с ними ответственность и полномочия по обращению с несоответствующей продукцией.

8.7.3 Документированная процедура Поставщика должна определять ответственность за проведение анализа и полномочия на обращение с

период технического устранения причин дефектов. Потребитель имеет право потребовать от Поставщика разработать и согласовать с Потребителем план корректирующих действий по повторяющимся дефектам.

8.7.10 Поставщик обязан принять все необходимые меры, включая отзыв продукции, для предотвращения повторов дефектов в продукции, находящейся в производстве, эксплуатации, ремонте, хранении и на этапе поставки.

8.7.11 Продукция, направленная на уничтожение, должна иметь надежную и заметную маркировку или находиться под абсолютным контролем до тех пор, пока не будет признана физически непригодной.

8.7.12 После устранения несоответствия продукция подлежит повторному контролю для подтверждения соответствия требованиям.

8.7.13 Необходимо вести записи о характере несоответствий и любых последующих действиях, включая получение разрешений на отклонение.

9 Оценка результатов деятельности

9.1 Мониторинг, измерение, анализ и оценка

9.1.1 Общие положения

Поставщик должен планировать и осуществлять процессы контроля, измерения, анализа и оценки по:

- а) удовлетворенности Потребителя;
- б) достижению целей в области качества, связанных с выполнением заказа Потребителя;
- в) процессам **СМК**;
- г) продукции;
- д) несоответствующей продукции;
- е) **производственным процессам, в том числе специальным и особо ответственным.**

9.1.2 Удовлетворенность потребителя

Поставщик должен разработать и выполнять требования процедуры по оценке удовлетворенности потребителей по следующим критериям и показателям:

- а) соответствие продукции установленным требованиям Потребителя по качеству и комплектности;
- б) своевременность поставок;
- в) количество претензий и рекламационных актов;
- г) количество запросов на корректирующие действия;

Приложение 2

Матрица распределения дополнительных требований к поставщикам

(обязательное)

№ п/п	Источник требования	Требования к Поставщику	Изготовитель ПКИ	Продавец	Изготовитель заготовки	Изготовитель материала	Поставщик услуги по разработке	Поставщик услуг по ТОиР	Поставщик услуг по выполнению технологических операций
1	Постановление Правительства РФ от 13.06.2012 г. №581 «О лицензировании разработки, производства, испытания, установки, монтажа, технического обслуживания, ремонта, утилизации и реализации вооружения и военной техники», п.5	Поставщик обязуется выполнять требования по поддержанию лицензии на право осуществления деятельности в течение всего срока действия договора/контракта	+	-	-	-	+	+	-
2	Постановление Правительства РФ от 13.06.2012 г. №581 «О лицензировании разработки, производства, испытания, установки, монтажа, технического обслуживания, ремонта, утилизации и реализации вооружения и военной техники», (п. 5г)	Поставщик обязуется поддерживать СМК в рабочем состоянии в соответствии с требованиями ГОСТ РВ 0015-002 и сообщать Потребителю о существенных изменениях в СМК	+	-	-	-	+	+	-

№ п/п	Источник требования	Требования к Поставщику	Изготовитель ПКИ	Продавец	Изготовитель заготовки	Изготовитель материала	Поставщик услуги по разработке	Поставщик услуг по ТОиР	Поставщик услуг по выполнению технологических операций
3	<p>Постановление Правительства РФ от 13.06.2012 №581 «О лицензировании разработки, производства, испытания, установки, монтажа, технического обслуживания, ремонта, утилизации и реализации вооружения и военной техники» (п. 5в)</p> <p>Постановление правительства РФ от 11.08.1995 №804 "О военных представительствах Министерства обороны РФ"</p>	<p>Контроль качества и техническая приемка результатов работы Поставщика осуществляется ВП МО РФ, действующим на основании Постановления от 11 августа 1995 г. № 804.</p>	+	-	-	-	+	+	-

№ п/п	Источник требования	Требования к Поставщику	Изготовитель ПККИ	Продавец	Изготовитель заготовки	Изготовитель материала	Поставщик услуги по разработке	Поставщик услуг по ГОиР	Поставщик услуг по выполнению технологических операций
Для гражданской авиации									
6	Постановление Правительства РФ от 28.03.2012 г. №240 "О лицензировании разработки, производства, испытания и ремонта авиационной техники", п.3	Поставщик обязуется выполнять требования по поддержанию лицензии на право осуществления деятельности в течение всего срока действия договора/контракта	+	-	-	-/+*	+	+	-
7	Федеральный закон N 60 от 19.03.1997 Воздушный кодекс РФ, Статья 8, п. 3. Федеральные авиационные правила «Сертификация авиационной техники, организаций разработчиков и изготовителей. Часть 21» (утверждены приказом Минтранса России от 17 июня 2019 г. № 184).	Поставщик, являющийся держателем сертификата разработчика, выданного в установленном порядке Уполномоченным органом, должен обеспечить постоянное соответствие системы обеспечения качества АТ и системы управления безопасностью полетов требованиям ФАП-21	-	-	-	-	+	-	-

* «+» для авиационных материалов для основных силовых элементов конструкций и особо ответственных деталей авиационной техники

№ п/п	Источник требования	Требования к Поставщику	Изготовитель ПКИ	Продавец	Изготовитель заготовки	Изготовитель материала	Поставщик услуги по разра-ботке	Поставщик услуг по ТОиР	Поставщик услуг по выполне-нию техноло-гических операций
8	Федеральный закон № 60 от 19.03.1997 Воздушный кодекс РФ (статья 8, п.3). Федеральные авиационные правила «Сертификация авиационной техники, организаций разработчиков и изготовителей. Часть 21» (утверждены приказом Минтранса России от 17 июня 2019 г. № 184).	Поставщик, являющийся держателем документа об одобрении производственной организации, выданного в установленном порядке Уполномоченным органом, должен обеспечить постоянно соответствие производственной организации требованиям ФАП-21 и сохранение условий, в которых производственная организация была одобрена.	+	-	-	-	-	-	-
9	Федеральный закон № 60 от 19.03.1997 Воздушный кодекс РФ Приказ Министрства транспорта №285 от 25.09.2015, п.6	Поставщик обязуется поддерживать сертификат организации по ТОиР, выданный Уполномоченным органом (применимость для поставщиков ПКИ в соответствии с ФАП-285 п.29в)	+	-	-	-	-	+	-

№ п/п	Источник требования	Требования к Поставщику	Изготовитель ПКИ	Продавец	Изготовитель заготовки	Изготовитель материала	Поставщик услуги по разработке	Поставщик услуг по ТОиР	Поставщик услуг по выполнению технологических операций
10	Распоряжение Правительства РФ от 12.08.1994 г. № 1300-Р; Федеральные авиационные правила «Сертификация авиационной техники, организаций разработчиков и изготовителей. Часть 21» (утверждены приказом Минтранса России от 17 июня 2019 г. № 184). Контрольные карты проверки соответствия AT организациям изготовителя AT требованиям авиационных правил, п.10.2.2 b) 2)	Поставщик обеспечивает наличие контроля поставляемой продукции независимой инспекцией, аккредитованной в установленном порядке Уполномоченным органом	+	-	+	+	-	-	-
12	Распоряжение Правительства РФ от 12.08.1994 г. № 1300-Р; Федеральные авиационные правила «Сертификация авиационной техники, организаций разработчиков и изготовителей. Часть 21» (утверждены приказом Минтранса России от 17 июня 2019 г. № 184).	Поставщик обязуется поставлять продукцию на основании разрешения от изготовителя на право поставки его продукции	-	+	-	-	-	-	-